

NEW HOLLAND BR7000

BR7060 | BR7070



ДВЕ МОДЕЛИ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИЕ БОЛЬШУЮ СВОБОДУ ВЫБОРА.

Две модели рулонных пресс-подборщиков New Holland, входящие в серию Roll-Belt™, совместимы с широким спектром сельскохозяйственных практик. Обе модели формируют рулонные тюки шириной 1.20 м. При этом для BR7060 максимальный диаметр рулона составляет 1.50 м, а для BR7070 - 1.70 м. Во обеих моделях применена уникальная фирменная система формирования тюков, использующая вальцы и ремни.

Ассортимент подборщиков

Модели BR7060 и BR7070 могут комплектоваться подборщиками двухметровой ширины, либо 2.30-метровым подборщиком XtraSweep™. Двухметровая версия устройства оснащена двухступенчатым загрузочным механизмом, тогда как 2.30-метровая предоставляет выбор между роторными загрузочными механизмами типа SuperFeed™ и CropCutter™.



Ассортимент упаковочных материалов
Для дальнейшего расширения
свободы Вашего выбора обе модели
могут поставляться с системой
Command Plus™, позволяющей
фиксировать форму рулонов
шпагатом, либо обертывать
их сеткой.

ФОРМУЛА ИДЕАЛЬНОЙ ОКРУГЛОСТИ.

Положитесь на профессионалов

New Holland - признанный лидер рынка рулонных пресс-подборщиков. С тех пор, как в ассортименте компании появилась первая машина данного типа, наши разработчики неперестанно обогащают конструкцию пресс-подборщиков передовыми технологическими достижениями. Новейшие модели BR7060 и BR7070, оснащенные прессовальными камерами переменного объема - вершина многолетнего эволюционного развития пресс-подборщиков New Holland.

Выигрыш в производительности - до 25%

Увеличение скорости и равномерности подачи материала в прессовальную камеру - основа роста производительности новых моделей. Дальнейшее улучшение характеристик загрузочных элементов при работе с некоторыми типами культур достигается за счет установки направляющих щитков и роликов. Пресс-подборщики серии BR7000 оснащены вильчатыми подавателями с длинным рабочим ходом, не только доставляющими материал в прессовальную камеру, но и содействующими равномерности его распределения. Это также вносит вклад в увеличение производительности и позволяет работать с большей путевой скоростью.

Безупречная форма

Благодаря фирменной технологии Roll-Belt™ сено, солома и кормовые культуры уплотняются в рулоны одинаковой цилиндрической формы с ровными поверхностями. Машины серии BR7000 предоставляют наглядное свидетельство компетентности New Holland во всем, что касается формирования рулонов.



ПОЛНАЯ АВТОМАТИЗАЦИЯ.

Автоматическое оборачивание

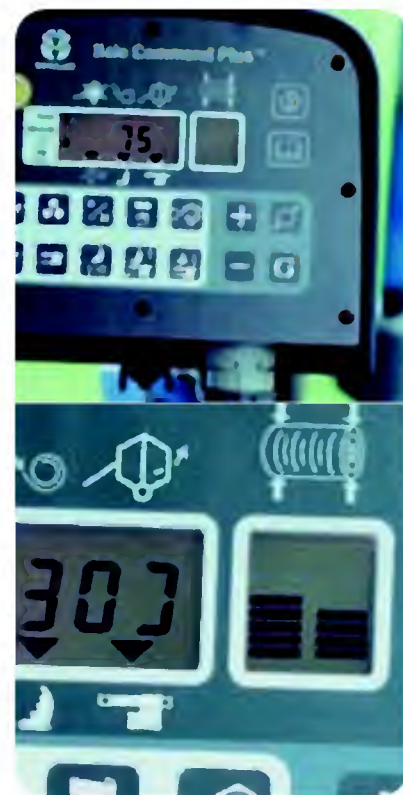
Система Command Plus™ предусматривает полный контроль над всеми этапами процесса формирования рулонов. Оператор может установить предельный диаметр рулона, по достижении которого происходит автоматическое срабатывание системы обвязывания или обертывания. Обвязывание может производиться согласно одной из трех предустановленных конфигураций шпагата, либо же согласно конфигурации, заданной оператором. При использовании сетки количество оборотов может устанавливаться между 1.5 и 6 с точностью до четверти оборота.

Индикатор формы рулона

Система Vale Command Plus™ оснащена дисплеем, призванным содействовать оптимизации формы и плотности рулонов при условии неравномерного распределения материала в валках. Ориентируясь по диаграмме плотности рулона, оператор может менять положение пресс-подборщика относительно валка.

Исчерпывающая информация

Набор параметров, отображаемых системой Command Plus™, охватывает все аспекты работы пресс-подборщика, включая предельный диаметр рулона, диаграмму поперечного распределения плотности заполнения прессовальной камеры, индикацию готовности рулона к выталкиванию, данные о состоянии системы CropCutter™, общее количество сформированных рулонов, количество рулонов, сформированных на текущем поле, количество обвязанных рулонов, количество обернутых рулонов, и т.д.



ДЕТАЛИ, КОТОРЫМИ НЕ СТОИТ ПРЕНЕБРЕГАТЬ.

Вальцы и ремни

Результат работы пресс-подборщика во многом определяется оптимальностью сочетания воздействий, оказываемых на поверхность формируемого рулона вальцами и ремнями. Вальцы обеспечивают быстрое формирование сердцевины и эффективное укатывание последующих слоев, тогда как ремни отвечают за равномерность распределения плотности рулона и за ровность его поверхности. Плотность структуры рулона определяется совокупностью пружин, задействуемых на этапе формирования сердцевины, а также натяжением ремней, влияющим на плотность внешних слоев и обеспечиваемым с помощью гидравлической системы. Оптимальный рельеф рабочей поверхности ремней положительно влияет на структуру рулонов, формируемых из материалов любого типа.

Обертывание ребер

Ирменная система обертывания EdgeWrap™ отличается увеличенной рабочей шириной. Ее рабочий элемент превосходит шириной прессовальную камеру и обеспечивает охват не только поверхности рулона, но и его ребер.

Самые широкие подборщики на рынке

Эффективные и надежные подборщики New Holland легко справляются с объемными валками, формируемыми современными комбайнами, без проблем подбирая их даже с самой неровной поверхности. Направляющий щиток, устанавливаемый на подборщиках двухметровой ширины с вильчатыми подавателями, позволяет перераспределять материал валка для его более плавной подачи в прессовальную камеру. Грабли подборщиков как двухметровой так и 2.30-метровой ширины типа XtraSweep™ изготавливаются из высоколегированной стали и управляются кулачковой муфтой двойного действия, что существенно увеличивает их рабочий ресурс.



Полный контроль

Система Command Plus™ контролирует равномерность поперечного распределения плотности рулона, а также все этапы его обвязывания либо обертывания, и позволяет оператору добиться полной реализации производительного потенциала пресс-подборщиков серии BR7000 на поле любого размера.

Системы SuperFeed™ и CropCutter™

Роторный механизм SuperFeed™ оснащен пятнадцатью группами рабочих элементов, каждая из которых состоит из трех отдельных граблин. Он способен обеспечить подъем материала даже в самых тяжелых условиях. Плавность подачи обеспечивается уникальной "W"-образной конфигурацией рабочих элементов, предотвращающей поперечное смещение материала и улучшающей равномерность его распределения по ширине прессовальной камеры. Ротор CropCutter™ имеет три ряда сдвоенных граблин, подающих материал в гидравлически управляемый режущий блок, где обеспечивается его мелкое равномерное измельчение. Реверсирование ротора для его разблокировки может производиться вручную, либо дистанционно, с помощью гидравлической реверсивной системы.

Двухэтапная загрузка

В подборщике двухметровой ширины, агрегируемом с машинами серии BR7000, используются граблины с удлиненным двухэтапным рабочим ходом. В ходе каждого цикла они преодолевают расстояние от загрузочной зоны до прессовальной камеры, обеспечивая равномерность подачи материала на ее нижние вальцы. Двухэтапность движения граблин содействует разрыхлению комков материала, что положительно сказывается на качестве рулонов и улучшает производительность пресс-подборщика.

СТАРТОВЫЕ УСЛОВИЯ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ.

High pick-up reliability keeps you going

Использование в подборщиках серии BR7000 граблей из высоколегированной стали с дробеструйным упрочнением, приводной цепи с осями из хромистого сплава, а также кулачковой муфты двойного действия обеспечивает высокий уровень надежности и позволяет не терять производительности изо дня в день и из года в год.



Стабильная продуктивность

Объемность валков, формируемых современными большими комбайнами и кормозаготовительными машинами, не представляет проблем для пресс-подборщиков серии BR7000, оснащенных подборщиками двухметровой либо 2.30-метровой ширины типа XtraSweep™. В зависимости от используемого типа подъемного механизма возможна установка направляющих щитков, позволяющих работать при большей скорости и с меньшими потерями урожая. Большие боковые насадки-расширители для улучшения охвата рабочей полосы также содействуют увеличению производительности пресс-подборщика.

Бережное обращение с урожаем

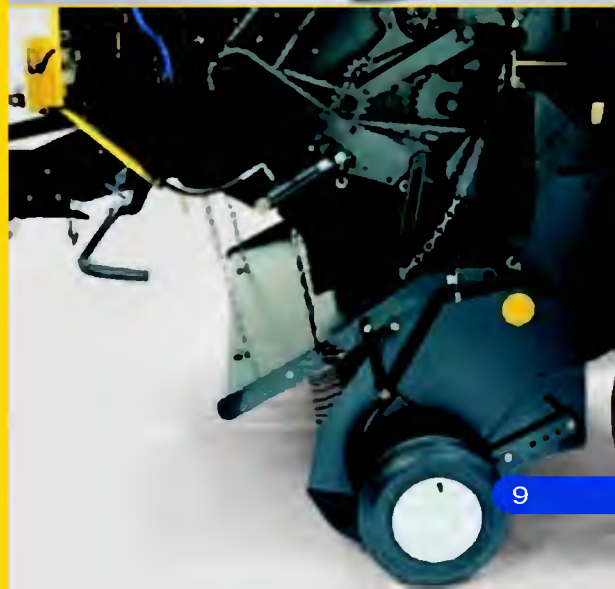
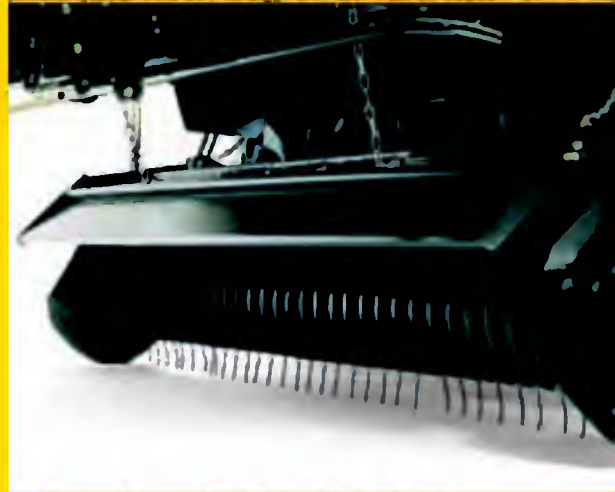
Подъемные механизмы пресс-подборщиков серии BR7000 оснащены 112 или 128 изогнутыми граблями с малыми зазорами, практически не причиняющими поднимаемому материалу механических повреждений. Оптимальная конфигурация кулачковой муфты, задающей рабочий цикл граблей, обеспечивает высокую эффективность подъема при минимуме хлыстообразных движений, чреватых опасностью повреждения подъемного механизма камнями. Возможность позиционирования кулачка позволяет легко устанавливать требуемое расстояние между подъемным и загрузочным механизмами. Эффективности загрузки содействует также пара подающих шнеков, освобождающих боковые зоны подборщика от поступающего материала и придающих ему форму равномерно распределенного тонкого слоя, готового для подачи в прессовальную камеру.

Плавный ход

Дополнительная плавность перемещения подборщика в ходе работы обеспечивается подвеской на базе пары массивных пружин. Данная подвеска входит в стандартный комплект поставки подборщиков XtraSweep™. Для облегчения маневров на разворотных полосах подборщик поднимается с помощью гидравлической системы, органы управления которой находятся в кабине трактора. Колеса подборщика предотвращают опасные повреждения контактом граблей с почвой.

Направляющие щитки для увеличения производительности

Подборщик может дополняться направляющими щитками или роликом. Будучи подвешен в нижнем положении, щиток улучшает эффективность подбора менее объемных валков. При работе с более объемными валками, передняя и задняя части щитка приводятся в верхнее положение, что позволяет образовать зону перераспределения материала с целью улучшения эффективности его дальнейшей обработки. Для работы с 2.30-метровыми подборщиками стандартные направляющие щитки расширяются с помощью дополнительных пластин. Особо крупные валки подбираются с использованием направляющих роликов.



ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ЗАГРУЗКА.

Ассортимент загрузочных механизмов, совместимых с пресс-подборщиками серии BR7000, удовлетворяет широкому спектру требований.

- Для высокопроизводительной работы, не требующей измельчения материала, годится двухметровый подборщик с вильчатыми подавателями.
- Для работы с различными типами культур и в нестабильных погодных условиях лучше подойдет подборщик с рабочей полосой в 2.30 м и роторным загрузочным механизмом.
- Оптимальный выбор с тех случаях, когда формирование рулонов желательно предварить измельчением материала - загрузочный механизм с системой CropCutter™.

Эффективное измельчение и равномерное распределение

Роторный измельчитель оснащен пятнадцатью группами рабочих элементов, каждая из которых состоит из трех сдвоенных граблин. Плавность подачи обеспечивается уникальной "W"-образной конфигурацией рабочих элементов, улучшающей равномерность распределения материала по ширине прессовальной камеры. Равномерность нагрузки на ножи делает работу машины более плавной. Позиционирование ножей осуществляется посредством гидравлического цилиндра, управляемого из тракторной кабины. Каждый из ножей защищен от повреждений надежной витой пружиной.



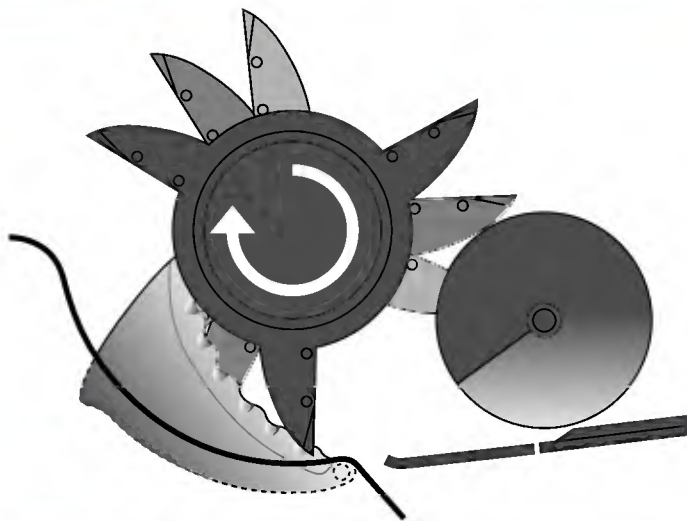
Загрузочный механизм для обычных условий работы

ТВильчатый подаватель с двойным кривошипом, обеспечивающим двухэтапный рабочий цикл, отличается равномерностью и плавностью подачи материала. Длинный ход рабочих элементов охватывает загрузочную часть тракта вплоть до прессовальной камеры.

Загрузочный ротор SuperFeed™

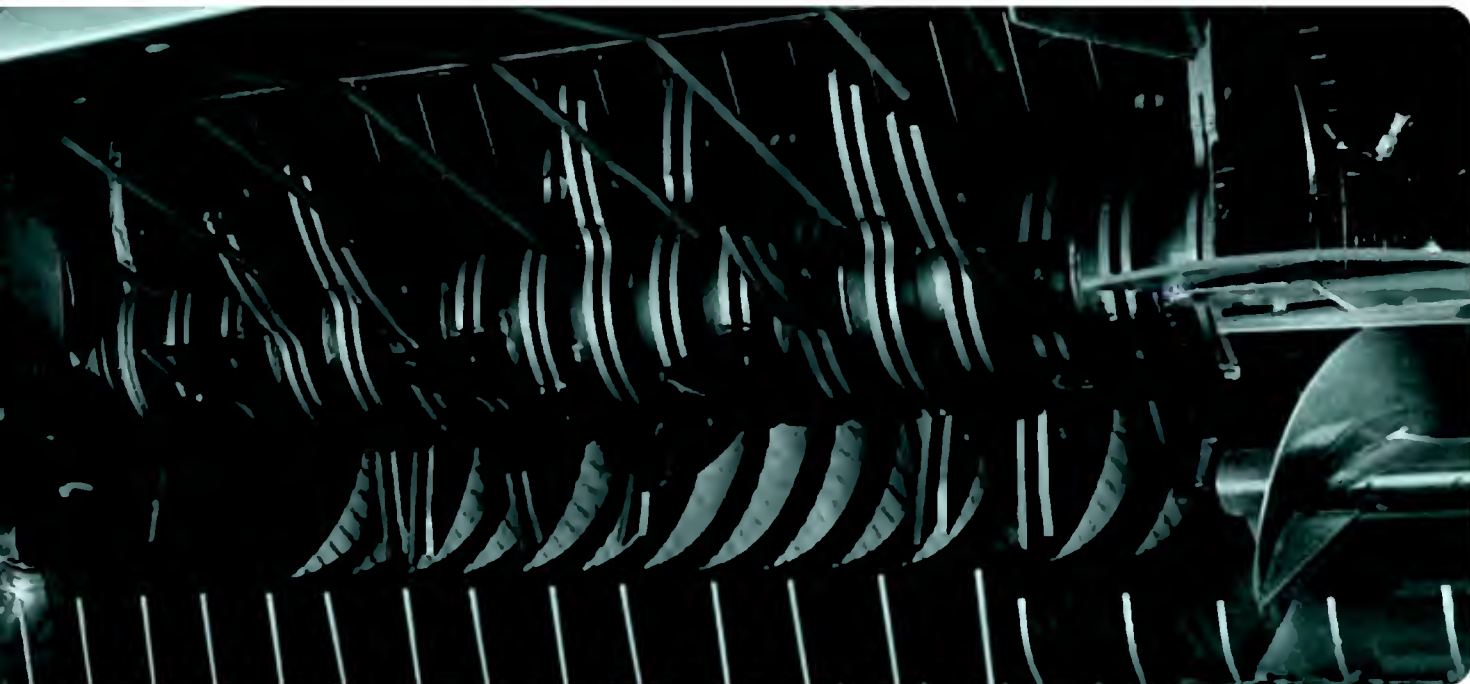
15 рядов рабочих элементов, каждый из которых состоит из трех граблин, обеспечивают выдающуюся производительность при работе со всеми типами культур и в любых условиях.





Полное измельчение

Оптимальность формы ножей и продуманный порядок их расположения гарантируют, измельчение материала во всем объеме рулона.



Феноменальная производительность

Несмотря на высокую путевую скорость, пресс-подборщики серии BR7000 формируют плотные рулоны идеальной формы. Вне зависимости от типа установленных на них подающих механизмов, валок в их тракте быстро приобретает вид плоской и равномерно распределенной ленты, готовой для подачи в прессовальную камеру.

Гидравлическое реверсирование

Реверсирование забившегося подборщика может производиться вручную с помощью гаечного ключа. Однако при желании машина может быть оснащена системой гидравлического реверсирования, позволяющей более удобное и быстрое решение. Эта система подключается к гидравлическому тракту режущего аппарата, и задействуется с помощью контрольной панели Bale Command Plus™.



ИДЕАЛЬНАЯ ОКРУГЛОСТЬ.

Безупречный внешний вид

Правильность формы рулонов, формируемых пресс-подборщиками серии BR7000, в немалой степени достигается за счет обновленной конструкции направляющих щитков, улучшающих равномерность распределения материала еще на подготовительной стадии его загрузки. Не менее значительный вклад оказывает и система формирования рулонов Roll-Belt™, оптимизирующая комплексное действие ремней и вальцов. Результат - высокая равномерность распределения плотности в объеме практически идеального цилиндра. Не создавая проблем при транспортировке и погрузке, такие рулоны продлевают срок хранения убранных урожая.





Плотность на любой вкус

Усилие, развиваемое натяжными пружинами ремней на начальных этапах формирования рулона, позволяет получать плотную и не подверженную плесневению сердцевину. По мере увеличения диаметра, оптимальный уровень давления поддерживается за счет уникальной гидравлической системы регулировки натяжения ремней. Легкая в настройке, данная система позволяет получать тюки высокой плотности, пригодные для продолжительного хранения. Благодаря ей даже рулоны максимального диаметра имеют равномерное распределение плотности вплоть до внешних слоев.

Работа без остановок

Достаточная мощность системы выталкивания готового рулона избавляет оператора от необходимости давать задний ход для возвращения откидной части корпуса пресс-подборщика в рабочее положение.

Плотный охват

Шесть бесконечных ремней с уникальным рифлением рабочей поверхности находятся в постоянном контакте с вращающимся рулоном. Этого обеспечивает высокую равномерность распределения плотности в объеме рулона, являющуюся залогом его пригодности к транспортировке и длительному хранению. Стабильность работы пресс-подборщика в условиях особо высокой влажности повышается за счет установки системы дополнительных роликов для серпантинной укладки ремней. Бесконечные ремни отличаются большим рабочим ресурсом.

Приводные вальцы для мягкого старта

Из трех формовочных вальцов, используемых в прессовальной камере пресс-подборщиков серии BR7000, два смонтированы на поворотной станине а один - неподвижен. Все они имеют привод, что обеспечивает особо заметные преимущества на этапе формирования сердцевины рулона. Привод же опорного вальца, несущего большую часть веса рулона на последующих этапах, существенно продлевает рабочий ресурс ремней.



ОБВЯЗЫВАНИЕ СО МНОЖЕСТВМ НАСТРОЕК.

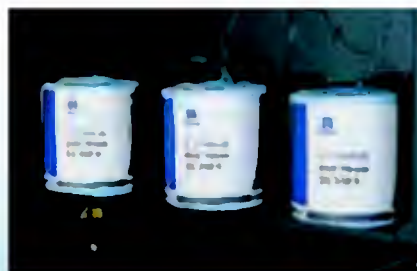
Два шпагата для удвоенной надежности

Рабочими органами вязального аппарата AutoWrap™ являются два телескопических рычага. Выдвигаясь от центральной части рулона к его сторонам они распределяют шпагат по его поверхности, придавая ему оптимальную конфигурацию. Пара плоских пружин в полости каждого из рычагов обеспечивает оптимальное натяжение шпагата, при этом не создавая препятствий для формирования узлов. Процесс обвязывания выполняется автоматически и предоставляет оператору выбор предпочитаемого количества оборотов. Механизм привода обвязывателя защищен закрытым корпусом, что уменьшает вероятность сбоев и снижает затраты на техническое обслуживание.



Запас упаковочных материалов

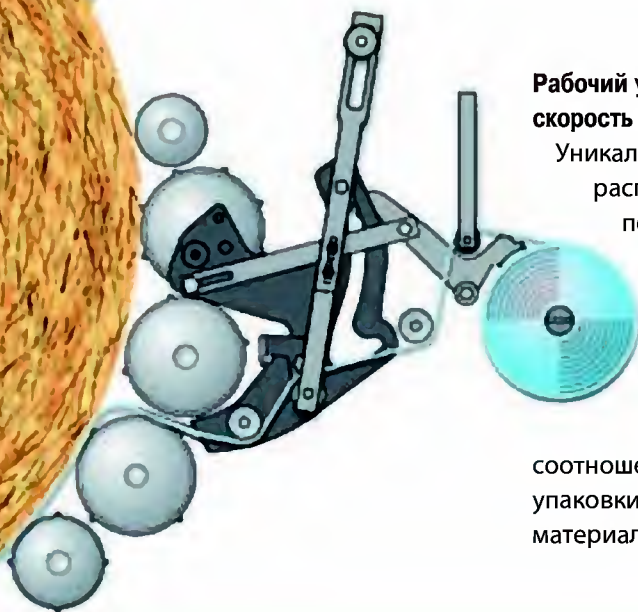
Все версии пресс-подборщиков серии BR7000 обладают вместительным отсеком для хранения как шпагата, так и сети.



СИСТЕМА EDGEWRAP™.

Широкая сеть

Ширина рабочего узла уникальной системы обертывания EdgeWrap™ составляет 1.3 м, что больше 1.2-метровой ширины прессовальной камеры. Это позволяет защищать не только цилиндрическую поверхность, но и ребра рулонов с помощью стандартной сети шириной 1.2 м. При использовании 1.3-метровой сети это преимущество проявляется еще заметнее. Для дистанционного управления всеми компонентами обертывающего аппарата служит система Vale Command Plus™.



Рабочий узел обертывающего аппарата: скорость и надежность

Уникальный фирменный узел, распределяющий сеть по поверхности рулона, обеспечивает практически бесбойную работу. Соотнося длину сети с заданной оператором величиной, он позволяет поддерживать оптимальное соотношение между качеством упаковки и затратами расходных материалов.

ПРЕСС-ПОДБОРЩИК, НЕ
ОТВЛЕКАЮЩИЙ ОПЕРАТОРА ОТ
УПРАВЛЕНИЯ ТРАКТОРОМ.



Устранение сбоев без необходимости покидать кабину

Обе модели серии BR7000 оснащены приводными храповыми муфтами, издающими при срабатывании характерный звук и предохраняющими механику пресс-подборщика от перегрузок в случае ее блокировки. С помощью автоматической системы реверсирования с гидравлическим управлением разблокирование подборщика может выполняться дистанционно.

Обширные боковые кожухи

Оперативный доступ ко всем узлам, требующим систематического обслуживания, обеспечивается большими цельными откидными кожухами. Благодаря пневматическим упорам, их откидывание практически не требует усилий. Таким образом, затраты времени на техническое обслуживание сводятся к минимуму.

Гибкое управление натяжением шпегата

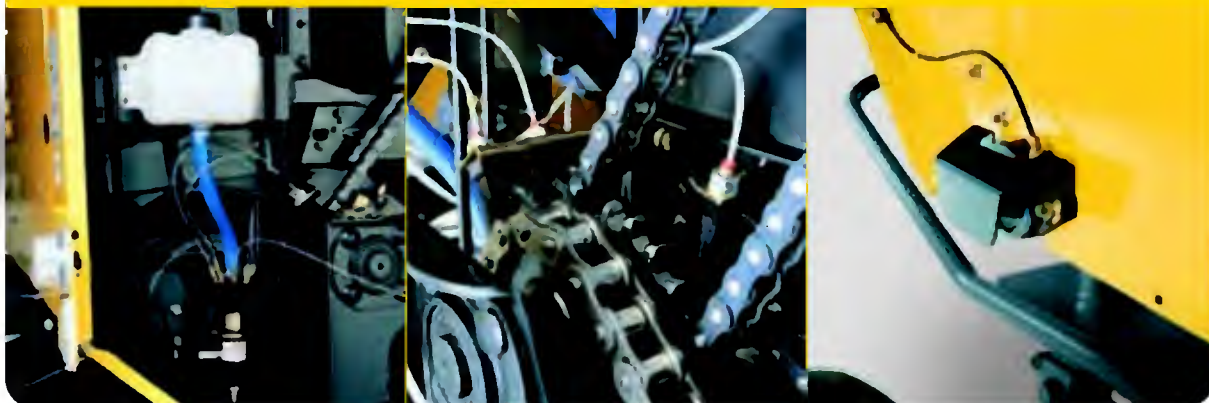
Конструкция из пары плоских пружин, заключенная в рабочих органах обвязывающего аппарата, не только натягивает шпегат, но и создает оптимальные условия для формирования узла.

Продление рабочего ресурса приводных цепей

Для автоматического смазывания приводных цепей предусмотрены щетки. Центральный масляный насос нагнетает масло в восемь каналов. Процесс смазывания выполняется автоматически при каждом откидывании задней части корпуса. Пружины, обеспечивающие натяжение цепей, оснащены индикаторами, что упрощает их оптимальную настройку, позволяя продлить рабочий ресурс цепи и сделать работу механики пресс-подборщика более плавной.

Увеличение рабочего ресурса подшипников

Для повышения надежности пресс-подборщика и облегчения его технического обслуживания в наиболее нагруженных узлах используются подшипники сверхвысокой надежности. Расположение с внешней части станины позволяет устранить контакт подшипников с растительным материалом и упростить их осмотр. Центральная система смазки сводит к минимуму затраты времени на техническое сопровождение.



NEW HOLLAND - ВЫБОР ПРОФЕССИОНАЛОВ.

Стремясь с максимальной полнотой удовлетворить индивидуальные нужды каждого пользователя, компания New Holland обеспечивает высокую эффективность работы дилерской сети. Выбирая оптимальную конфигурацию Вашего пресс-подборщика серии BR7000, Вы можете положиться на своего дилера, детально осведомленного обо всех производственных и экономических особенностях Вашего региона. Ваш дилер - первичный источник информации обо всем, что касается техники New Holland.

Эффективная система снабжения запчастями

Дилерам New Holland предоставляется доступ к отлично зарекомендовавшей себя сети поставок запчастей. Регулярно проводимые семинары позволяют поддерживать высокий уровень оперативности и компетентности наших дилеров в оказании услуг по доставке запчастей.



Оптимальная программа финансирования для каждого предприятия

Разработка программ финансирования New Holland находится в ведении компании CNH Capital, чья деятельность связана не только с денежными операциями, но и со всесторонним изучением бизнеса аграрных предприятий. Задача ее консультантов - объединение производительной эффективности сельскохозяйственной техники с экономической эффективностью схем ее внедрения в производство. Мы признаем уникальность каждого из наших клиентов и готовы предложить программу финансирования, наиболее гибким образом учитывающую экономические особенности именно Вашего предприятия.

Полевое техническое обслуживание

Распространяя продукцию на международном рынке, New Holland остается компанией, сфокусированной на потребностях каждого конкретного пользователя. В частности, наша дилерская сеть обеспечивает послепродажную техническую поддержку техники. Помните: дилер New Holland - не только участник программ повышения квалификации и обладатель доступа к мощным информационным ресурсам. Он - деловой партнер, заинтересованный в Вашем успехе.

Модель	BR7060		BR7070	
	Вильчатый	Роторный	Вильчатый	Роторный
Тип загрузочного механизма				
Размер рулона				
Диаметр (мин./макс., м)	0.9 / 1.5		0.9 / 1.8	
Ширина (м)	1.2		1.2	
Привод				
Скорость на ВОМ (об./мин.)	540		540	
Защита от перегрузки	фрикционная	предохранительная муфта	фрикционная	предохранительная муфта
Минимальная мощность на ВОМ (кВт/л.с.)	45/65	52/70*	52/70	60/80*
Hydraulic valves Min. / Max.	2 / 4	2 / 4	2 / 4	2 / 4
Подборщик				
Рабочая ширина согласно DIN11220 (м)	2	2 - 2,3	2	2 - 2,3
Количество граблин / брусьев	112 / 4	112 / 4 - 124 / 4	112 / 4	112 / 4 - 124 / 4
Направляющий щиток	●	●	●	●
Расширитель щитка	○	○ - ●	○	○ - ●
Направляющий ролик	-	○ - ●	-	○ - ●
Колеса подборщика	4.8x4-8x4ply	15x6-4ply	4.8x4-8x4ply	15x6-4ply
Гидравлический подъем	●	●	●	●
Загрузочный механизм				
Подающий шнек	2 шнека с сужающимся шагом гребня		2 шнека с сужающимся шагом гребня	
Рабочий элемент	Вильчатый с двухэтапным ходом	Роторный с "W"-образной конфигурацией	Вильчатый с двухэтапным ходом	Роторный с "W"-образной конфигурацией
Режущий блок CropCutter™	-	○	-	○
Рабочий элемент				
Количество ножей	-	15	-	15
Привод	-	гидравлич.	-	гидравлич.
Защита ножей	-	Индивидуальные пружины	-	Индивидуальные пружины
Формирование рулона				
Тип	Roll-Belt™		Roll-Belt™	
Формовочные вальцы на качающейся станине	3		3	
Ремни	6 бесконечных ремней		6 бесконечных ремней	
Тип рабочей поверхности	Mini-Rough-Top (MRT)		Mini-Rough-Top (MRT)	
Версия с обвязывающим аппаратом TwineWrap™				
Система	Механическая	-	Механическая	-
Количество хранимых бобин	6 ● + 5 ○	-	6 ● + 5 ○	-
Конфигурация шпагата	От центра к сторонам	-	От центра к сторонам	-
Активация рабочего цикла	Автоматическая	-	Автоматическая	-
Рабочие органы	2 телескопических	-	2 телескопических	-
Количество оборотов	10, 14, 18, 22	-	10, 14, 18, 22	-
Индикатор формы рулона	Электронный	-	Электронный	-
Версия с системой Bale Command Plus™				
Оборачивающий аппарат	Электронный, с качающейся головкой		Электронный, с качающейся головкой	
Рабочая ширина	С охватом ребер (1.30 м)		С охватом ребер (1.30 м)	
Запас рулонов сети	2 ● + 1 ○		2 ● + 1 ○	
Количество оборотов	Изменяемое от 1.5 до 6		Изменяемое от 1.5 до 6	
Система обвязывания шпагатом	Автоматическая		Автоматическая	
Конфигурация шпагата	От центра к сторонам		От центра к сторонам	
Рабочие органы обвязывающего аппарата	2 телескопических		2 телескопических	
Количество хранимых бобин	6 ● + 5 ○		6 ● + 5 ○	
Предустановленные режимы обвязывания (оборотов)	14, 18, 22		14, 18, 22	
Пользовательские режимы обвязывания (оборотов)	1 режим с произвольным числом оборотов		1 режим с произвольным числом оборотов	
Количество фиксирующих петель	Переменное, от 2 до 4		Переменное, от 2 до 4	
Индикатор формы рулона	Электронный		Электронный	
Габариты пресс-подборщика				
Общая длина (м)	4.47		4.75	
Высота (с крышками типа 31x13.5-15, м) (м)	2.66	-	2.9	-
Высота (с крышками типа 480/45-17, м) (м)	2.68	2.75	2.9	2.98
Высота (с крышками типа 380/45-17, м) (м)	2.55	2.62	-	2.85
Вес				
С системой AutoWrap (кг)	2550	-	2820	-
С обертывающим/обвязывающим аппаратом (кг)	2540	-	2810	-
С роторным загрузочным механизмом (кг)	-	2920	-	3110
С роторным измельчителем (кг)	-	3010	-	3200
Типы покрышек				
31 x 13.5 - 15	●	-	●	-
480/45 - 17	○	●	○	●
380/55 - 17	○	○	-	○
Прочее оборудование				
Гидравлические тормоза	○	○	○	○
Скат для рулонов	●	●	●	●
Максимальная скорость транспортировки** (км/ч)	50		50	

* В комплектации с системой SuperFeed™ ** В зависимости от ограничений, накладываемых локальными условиями рынка

● Стандартная поставка ○ Опция - недоступно

NEW HOLLAND.

Истинный специалист в Вашем
сельскохозяйственном бизнесе.



ВАШ ДИЛЕР



Your success - Our speciality

Наша веб-страничка: www.newholland.com
Адрес электронной почты: International@cnh.com

Информация, приведенная в данных рекламных материалах, носит приблизительный характер. Производитель оставляет за собой право изменять параметры описанных моделей без предупреждения. Оборудование, изображенное на иллюстрациях, может не входить в стандартную поставку либо предназначаться для использования в других странах. За дальнейшей информацией, пожалуйста, обращайтесь в сеть сбыта New Holland.CNH INTERNATIONAL SA. Communications & Advertising.



IR/73000/CIS